

Al-Mg系・5000シリーズ 非熱処理系

A5083B

▶ 比重 2.66



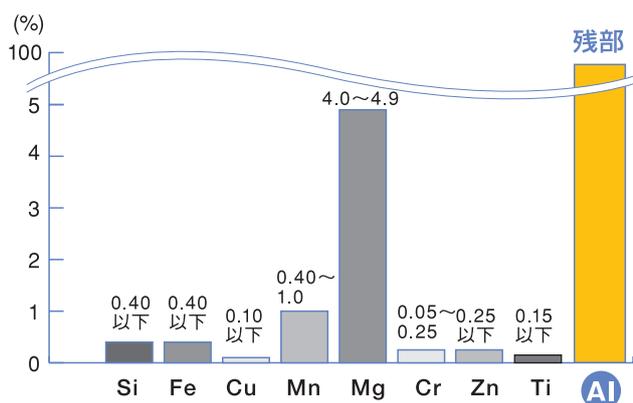
A5083はMg含有量の多い合金で非熱処理合金としては最も優れた強度を持ち、溶接性も良好です。この為、溶接構造材として船舶、車輛、化学プラントなどに使用されます。過度の冷間加工をあたえたまま、高温で使用すると応力腐食割れを生じる事があるので、通常構造材では軟質材が使用されます。

機能的性質

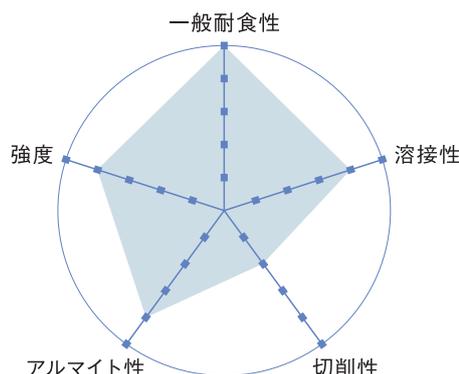
調質	引張強さ (N/mm ²)	耐力 (N/mm ²)	伸び(%)		ブリネル硬さ (HB)	せん断強さ (N/mm ²)	疲れ強さ (N/mm ²)
			板	棒			
O	290	145	—	20	—	170	—

※データは参考値であり保証値ではありませんので、これらの情報を利用して受けた損害は補償いたしかねます。

化学成分(比重 2.66)



利用早見表



納期について

		手配品	
		丸棒定尺	切断丸棒
加工区分			
標準納期 (注)	配達	4営業日	
	発送	翌日出荷	

(注)営業日とは土、日、祝祭日を除く平日となります。目安としての納期ですので、詳細はお問い合わせ下さい。



Al-Mg系・非熱処理系

A5083 押出丸棒

各種サイズ		調質	直径公差 (mm)	1本参考重量 (kg)
直径(mm)	長さ(mm)			
20.0	2,000	◇	±0.46	1.7
25.0		◇	±0.46	2.6
30.0		◇	±0.52	3.8
35.0		◇	±0.52	5.1
40.0		◇	±0.52	6.7
45.0		◇	±0.59	8.5
50.0		◇	±0.59	10.5
60.0		◇	±0.65	15.0
85.0		◇	±1.20	30.2
90.0		◇	±1.20	33.9
95.0		◇	±1.20	37.7
130.0		◇	±1.60	70.6
140.0		◇	±1.60	81.9
150.0		◇	±1.60	94.0
160.0		◇	±1.80	107.0
180.0		◇	±1.80	135.4
200.0		◇	±2.20	167.1
210.0		◇	±2.20	184.3
220.0		◇	±2.20	202.2
230.0		◇	±2.60	221.0
240.0		◇	±2.60	240.7
250.0		◇	±2.60	261.2
260.0		◇	±2.60	282.5
270.0		◇	±2.60	304.6
280.0		◇	±3.30	327.6
290.0		◇	±3.30	351.4
300.0		◇	±3.30	376.1
310.0		◇	±3.30	401.5
320.0		◇	±3.30	427.9
330.0		◇	±3.90	455.0
340.0		◇	±3.90	483.0
350.0		◇	±3.90	511.9
360.0	◇	-	541.5	