

Al-Mg系・5000シリーズ 非熱処理系

A5083P

▶ 比重 2.66



非熱処理系合金の中で最も優れた強度をもつAl-Mg系合金です。

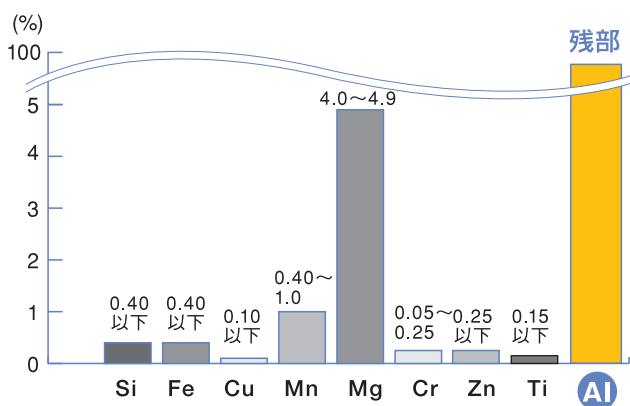
A5083Pは、Al-Mg系合金の中でMgの含有量の多い溶接構造用合金板です。非熱処理合金の中では最も優れた強度を持ち、溶接性、耐海水性が良好で、低温構造材としての実績も高い材料です。過度の冷間加工を与えたまま高温で使用すると応力腐食割れを生じることがあるため、通常構造材としては軟質材が使用されます。

機械的性質

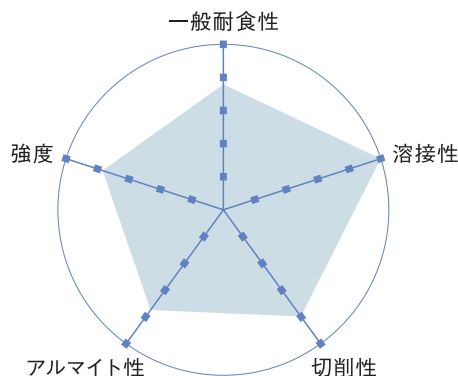
調質	引張強さ (N/mm ²)	耐力 (N/mm ²)	伸び(%)		ブリネル硬さ (HB)	せん断強さ (N/mm ²)	疲れ強さ (N/mm ²)
			板	棒			
O	290	145	22	—	77	172	164

※データは参考値であり保証値ではありませんので、これらの情報を利用して受けた損害は補償いたしかねます。

化学成分(比重 2.66)



利用早見表



納期について

加工区分	在庫品										手配品			
	定尺	ノコ切断	シャーリング	粗切円盤	粗切リング	4面フライス	2面フライス	6面フライス	その他加工	定尺	丸棒定尺	切断丸棒	パイプ定尺	
標準納期	翌営業日	翌営業日	3営業日 ^(注1)	3営業日 ^(注2)	翌営業日	4営業日 ^(注3)	4営業日 ^(注3)	6営業日 ^(注3)	御相談	翌営業日～ (商品によって納期が異なる為ご相談ください)				
発送	当日出荷	当日出荷	翌日出荷	翌日出荷	当日出荷	3日目出荷 ^(注3)	3日目出荷 ^(注3)	3日目出荷 ^(注3)	御相談					

●定尺ビニール貼りについて、有料とさせていただきます。製品によってはビニール貼りをできない場合がございますのでご了承下さい。

(注1)等分切につきましては翌営業日配達、当日出荷(発送)が可能です。

(注2)粗切り円盤につきましては板厚50×φ500までは翌営業日配達、当日出荷(発送)が可能です。

厚み51ミリ以上はP8を参照願います。

●旋盤円盤・旋盤リングについては、P8,P9をご参照下さい。

(注3)2面フライス、6面フライスについてはP11を参照願います。

※営業日とは土、日、祝祭日を除く平日となります。目安としての納期ですので、詳細はお問い合わせください。



Al-Mg系・非熱処理系

A5083 板

各種サイズ		調質	板厚公差	1枚参考重量
板面(mm)	板厚(mm)	○	(mm)	(kg)
1,000 × 2,000	2.0	◇	±0.10	10.6
	2.5	◇	±0.13	13.3
	3.0	●	±0.13	16.0
	4.0	●	±0.35	21.3
	5.0	●	±0.35	26.6
	6.0	●	±0.45	32.0
	8.0	●	±0.50	42.6
	10.0	●	±0.60	53.2
	12.0	◇	±0.70	63.8
	15.0	◇	±0.70	79.8
	20.0	◇	±0.80	106.4
	25.0	◇	±0.90	133.0
	30.0	◇	±1.00	159.6
	35.0	◇	±1.00	186.2
	65.0	◇	±1.90	345.8
1,250 × 2,500	2.0	◇	±0.13	16.6
	2.5	◇	±0.13	20.8
	3.0	◇	±0.13	24.9
	4.0	◇	±0.35	33.3
	5.0	◇	±0.35	41.6
	6.0	◇	±0.45	49.9
	8.0	◇	±0.50	66.5
	10.0	◇	±0.60	83.1
	12.0	◇	±0.70	99.8
	15.0	◇	±0.70	124.7
	16.0	◇	±0.70	133.0
	20.0	◇	±0.80	166.3
	25.0	◇	±0.90	207.8
	30.0	◇	±1.00	249.4
	35.0	◇	±1.00	290.9
	40.0	◇	±1.00	332.5
	45.0	◇	±1.10	374.1
	50.0	◇	±1.30	415.6
	55.0	●	±1.50	457.2
	60.0	◇	±1.90	498.8
	65.0	●	±1.90	540.3
	70.0	◇	±1.90	581.9
	75.0	●	±2.30	623.4
	80.0	◇	±2.80	665.0
	85.0	●	±2.80	706.6
90.0	◇	±2.80	748.1	
95.0	●	±2.80	789.7	
100.0	◇	±2.80	831.3	
110.0	◇	-	914.4	
120.0	◇	-	997.5	
130.0	◇	-	1080.6	

A5083 板

板面(mm)	各種サイズ		調質	板厚公差 (mm)	1枚参考重量 (kg)
	板厚(mm)				
1,525 × 3,050	2.0		◇	±0.18	24.8
	2.5		◇	±0.18	30.9
	3.0		●	±0.50	37.2
	4.0		●	±0.50	49.5
	5.0		●	±0.50	61.9
	6.0		●	±0.55	74.3
	8.0		●	±0.60	99.0
	10.0		●	±0.70	123.8
	12.0		●	±0.80	148.5
	15.0		●	±0.80	185.6
	16.0		●	±0.80	198.0
	18.0		●	±0.80	222.7
	20.0		●	±0.80	247.5
	22.0		●	±0.80	272.2
	25.0		●	±0.90	309.3
	30.0		●	±1.00	371.2
	35.0		●	±1.10	433.1
	40.0		●	±1.30	494.9
	45.0		●	±1.30	556.8
	50.0		●	±1.30	618.7
	55.0		◇	±1.50	680.5
60.0		●	±1.90	742.4	
65.0		◇	±1.90	804.2	
70.0		●	±1.90	866.1	
80.0		●	±2.80	989.8	
90.0		●	±2.80	1113.5	
100.0		●	±2.80	1237.3	
110.0		◇	-	1361.0	
120.0		◇	-	1484.7	
130.0		◇	-	1608.4	
150.0		◇	-	1855.9	



hamekawa bit の
ビットコラム

N/mm^2 から kgf/mm^2 へは、 $N/mm^2 \div 9.80665 = \text{約} kgf/mm^2$

▶ 例： $240 \div 9.80665 = \text{約} 24.47 kgf/mm^2$