

Al-Cu系・2000シリーズ 熱処理系

A2011B

相当品 ▶ 比重 2.82



高速域での切削加工に優れたAl-Cu系合金です。

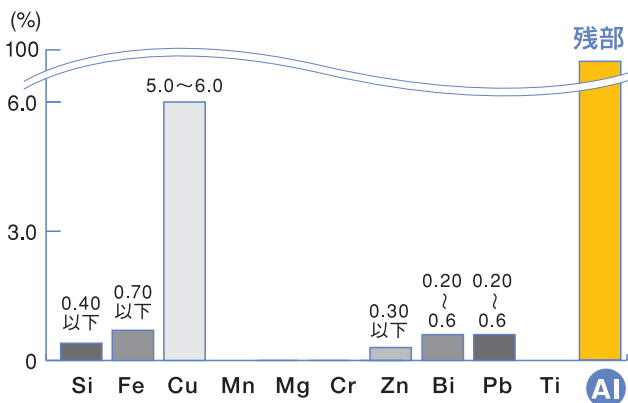
A2011Bは、Al-Cu系の快削アルミ合金の丸棒です。少量のPb、Biを添加して切削性を高めた材料で、強度も高く、切削に関しては高速域での自動機切削加工に優れております。ポリウムスイッチ、バルブなどに広く使われておりますが、耐食性にやや劣るためアルマイト処理を施しますがその条件には注意が必要です。

機械的性質

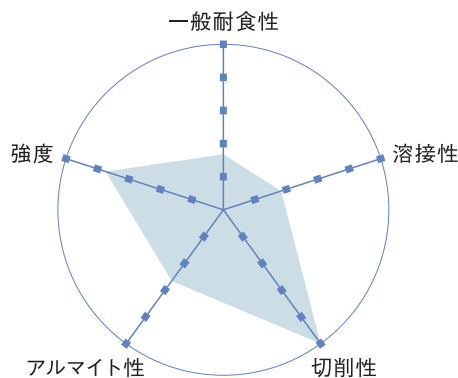
調質	引張強さ (N/mm ²)	耐力 (N/mm ²)	伸び(%)		ブリネル硬さ (HB)	せん断強さ (N/mm ²)	疲れ強さ (N/mm ²)
			板	棒			
T8	405	310	—	10	100	240	125

※データは参考値であり保証値ではありませんので、これらの情報を利用して受けた損害は補償いたしかねます。

化学成分(比重 2.82)



利用早見表

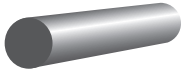


納期について

加工区分	手配品
	丸棒定尺
標準納期(注)	配達 3営業日
	発送 翌日出荷

(注)営業日とは土、日、祝祭日を除く平日となります。目安としての納期ですので、詳細はお問い合わせ下さい。

※鉛フリー快削アルミ合金につきましては、お問い合わせ下さい。



Al-Cu系・熱処理系

A2011 引抜丸棒

各種サイズ		調質	直径公差	1本参考重量
直径(mm)	長さ(mm)	T8	(mm)	(kg)
3.0	2,500	◇	±0.05	0.1
4.0		◇	±0.06	0.1
5.0		◇	±0.06	0.2
6.0		◇	±0.06	0.2
7.0		◇	±0.08	0.3
8.0		◇	±0.08	0.4
9.0		◇	±0.08	0.5
10.0		◇	±0.08	0.6
11.0		◇	±0.09	0.7
12.0		◇	±0.09	0.8
13.0		◇	±0.09	1.0
14.0		◇	±0.09	1.1
15.0		◇	±0.09	1.3
16.0		◇	±0.09	1.5
17.0		◇	±0.09	1.6
18.0		◇	±0.09	1.8
19.0		◇	±0.11	2.0
20.0		◇	±0.11	2.3
21.0		◇	±0.11	2.5
22.0		◇	±0.11	2.7
23.0		◇	±0.11	3.0
24.0		◇	±0.11	3.2
25.0		◇	±0.11	3.5
26.0		◇	±0.11	3.8
27.0		◇	±0.11	4.1
28.0		◇	±0.11	4.4
29.0		◇	±0.11	4.7
30.0		◇	±0.11	5.0
31.0		◇	±0.15	5.4
32.0		◇	±0.15	5.7
33.0	◇	±0.15	6.1	
34.0	◇	±0.15	6.4	
35.0	◇	±0.15	6.8	
36.0	◇	±0.15	7.2	
37.0	◇	±0.15	7.6	
38.0	◇	±0.15	8.0	
39.0	◇	±0.15	8.5	
40.0	◇	±0.15	8.9	
41.0	◇	±0.15	9.3	
42.0	◇	±0.15	9.8	
43.0	◇	±0.15	10.2	
44.0	◇	±0.15	10.7	
45.0	◇	±0.15	11.3	
46.0	◇	±0.15	11.7	
47.0	◇	±0.15	12.2	
48.0	◇	±0.15	12.8	
49.0	◇	±0.15	13.3	
50.0	◇	±0.15	13.9	

A2011 引抜丸棒

各種サイズ		調質	直径公差 (mm)	1本参考重量 (kg)
直径(mm)	長さ(mm)			
55.0	2,500	◇	±0.23	16.8
60.0		◇	±0.23	20.0
65.0		◇	±0.23	23.4



hametawabit の
ビットコラム

RoHS規制とはEUが加盟各国に対して、「電気・電子機器を製造するにあたって特定の環境負荷物質の使用を制限する」ことを義務付けた指令をさします。A2011Bは鉛の含有量に注意が必要です。