

Al-Mg-Si系・6000シリーズ 熱処理系

A6061P

▶ 比重 2.70



冷間加工性に優れ、耐食性も良好な Al-Mg-Si系合金です。

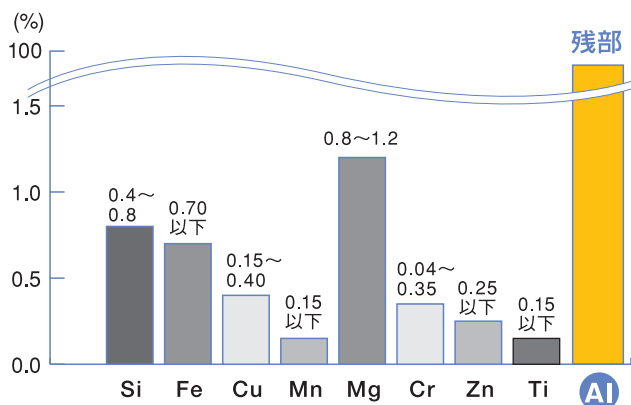
A6061PはCuを微量添加して強度を高くしたAl-Mg-Si系合金板です。熱処理系の中では冷間加工性に優れ、耐食性も比較的良く、従来、車輻、航空機部品などの構造用材として使用されておりましたが、近年は半導体製造装置、一般機械部品などにその用途が広がっております。また、鍛造用合金として最もポピュラーな材料です。

機械的性質

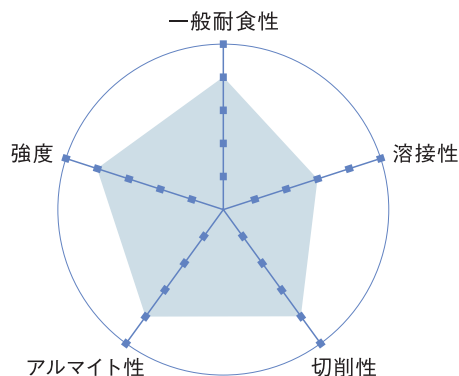
調質	引張強さ (N/mm ²)	耐力 (N/mm ²)	伸び(%)		ブリネル硬さ (HB)	せん断強さ (N/mm ²)	疲れ強さ (N/mm ²)
			板	棒			
T6,T651	310	275	12	15	95	205	95

※データは参考値であり保証値ではありませんので、これらの情報を利用して受けた損害は補償いたしかねます。

化学成分(比重 2.70)



利用早見表



納期について

		在庫品									手配品			
		定尺	ノコ切断	シャーリング	粗切円盤	粗切リング	4面フライス	2面フライス	6面フライス	その他加工	定尺	丸棒定尺	切断丸棒	パイプ定尺
加工区分														
標準納期	配達	翌営業日		3営業日 ^(注1)		3営業日 ^(注2)		翌営業日		4営業日 ^(注3)		御相談 (商品によって納期が異なる為ご相談ください)		
	発送	当日出荷		翌日出荷		当日出荷		3日日出荷 ^(注3)						

●定尺ビニール貼りについて、有料とさせていただきます。製品によってはビニール貼りをできない場合がございますのでご了承下さい。

(注1)等分切につきましては翌営業日配達、当日出荷(発送)が可能です。

(注2)粗切り円盤につきましては板厚50×φ500までは翌営業日配達、当日出荷(発送)が可能です。

厚み51ミリ以上はP8を参照願います。

●旋盤円盤・旋盤リングについては、P8,P9をご参照下さい。

(注3)2面フライス、6面フライスについてはP11を参照願います。

※営業日とは土、日、祝祭日を除く平日となります。目安としての納期ですので、詳細はお問い合わせください。



Al-Mg-Si系・熱処理系

A6061 板

各種サイズ		調質		板厚公差 (mm)	1枚参考重量 (kg)
板面(mm)	板厚(mm)	T6	T651		
1,000 × 2,000	0.5	◇		±0.06	2.7
	0.8	◇		±0.06	4.3
	1.0	●		±0.08	5.4
	1.5	●		±0.10	8.1
	1.6	◇		±0.10	8.6
	2.0	●		±0.10	10.8
	3.0	●		±0.13	16.2
	4.0	●		±0.20	21.6
	5.0	●		±0.25	27.0
	6.0	●		±0.28	32.4
1,250 × 2,500	8.0		◇	-	43.2
	2.0	●		±0.13	16.9
	3.0	●		±0.13	25.4
	4.0	●		±0.20	33.8
	5.0	●		±0.25	42.2
	6.0	●		±0.28	50.7
	8.0		●	±0.48	67.5
	10.0		●	±0.48	84.4
	12.0		●	±0.64	101.3
	15.0		●	±0.70	126.6
	20.0		●	±0.80	168.8
	25.0		●	±0.90	211.0
	30.0		●	±1.00	253.2
	35.0		●	±1.00	295.4
	40.0		●	±1.10	337.5
	45.0		●	±1.30	379.7
	50.0		●	±1.30	421.9
	55.0		●	±1.50	464.1
	60.0		●	±1.90	506.3
	65.0		◇	±1.90	548.4
	70.0		◇	±1.90	590.6
	80.0		◇	±2.80	675.0
	90.0		◇	±2.80	759.4
100.0		◇	±2.80	843.8	
110.0		◇	-	928.1	
120.0		◇	-	1,012.5	
130.0		◇	-	1,096.9	
150.0		◇	-	1,265.6	
1,500 × 3,000	8.0		●	±0.60	97.2
	10.0		●	±0.70	121.5
	12.0		●	±0.80	145.8
	15.0		●	±0.80	182.3
	20.0		●	±0.80	243.0
	25.0		●	±0.90	303.8
	30.0		●	±1.00	364.5
	40.0		●	±1.10	486.0
50.0		●	±1.3	607.5	
55.0		●	±1.5	668.3	

○ 在庫品・切断不可 ● 在庫品・定尺切断販売可能 ● 在庫品・切断販売可能 ◇ 手配品

A6061 板

板面(mm)	各種サイズ		調質		板厚公差 (mm)	1枚参考重量 (kg)
	板厚(mm)		T6	T651		
1,500 × 3,000	60.0			●	±1.9	729.0
	70.0			●	±1.9	850.5
	80.0			●	±2.8	972.0
	90.0			●	±2.8	1,093.5
	100.0			●	±2.8	1,215.0
	120.0			●	±3.0	1,458.0
	150.0			●	±3.2	1,822.5
1,525 × 3,050	8.0			●	±0.60	100.5
	10.0			●	±0.70	125.6
	12.0			●	±0.80	150.7
	15.0			●	±0.80	188.4
	20.0			●	±0.80	251.2
	25.0			●	±0.90	314.0
	30.0			●	±1.00	376.8
	35.0			●	±1.00	439.5
	40.0			●	±1.10	502.3
	45.0			●	±1.30	565.1
	50.0			●	±1.30	627.9
	55.0			●	±1.50	690.7
	60.0			●	±1.90	753.5
	65.0			◇	±1.9	816.3
	110.0			◇	-	1,381.4
130.0			◇	-	1,632.6	



hamekawabit の
ビットコラム

人工時効硬化(焼戻し)とは、溶体化処理後、人工的に温度を上げ、溶け込んでいる元素の原子運動を容易にしてから冷やして時効硬化を早める事。T4は自然時効硬化なのでT6(人工時効硬化)とは区別されます。