

JIS記号

| 品名 | 合金番号 | 記号 | 品名 | 合金番号 | 記号 |
|--------|-------|------|------------|---------|--------|
| 無酸素銅 | C1020 | OFCu | アルミニウム青銅 | C6191 | ABB2 |
| タフピッチ銅 | C1100 | TCu | ベリリウム銅25合金 | C1720相当 | BeCu25 |
| りん脱酸銅 | C1220 | DCu | ベリリウム銅50合金 | Z3234相当 | BeCu50 |
| 黄銅2種 | C2700 | Bs2 | 洋白 | C7521 | NS |
| 黄銅3種 | C2801 | Bs3 | ばね用洋白 | C7521 | NSS |
| 快削黄銅 | C3604 | BsBM | 快削洋白 | C7941 | PbNS |
| クローム銅 | C3234 | CrCu | 砲金 | - | BC6 |
| りん青銅 | C5191 | PB | | | |

JISで用いられている質別記号

| 記号 | 定義 |
|------|---|
| F | 製造のままのもの。機械的性質の制限はしない。(FはFabricationの略) |
| O | 完全に再結晶したもの又は焼きなましたもの。 引張強さの値が最も低い。(Zero - O) |
| OL | 焼きなましたもの又は軽い加工を施したもの。 引張強さはOと同じ。[Zero - (O) - Lightの略] |
| 1/8H | 引張強さが質別Oと1/4Hの間のように加工硬化したもの。(HはHardの略) |
| 1/4H | 引張強さが質別1/8Hと1/2Hの間のように加工硬化したもの。 |
| 1/2H | 引張強さが質別1/4Hと3/4Hの間のように加工硬化したもの。 |
| 3/4H | 引張強さが質別1/2HとHの間のように加工硬化したもの。 |
| H | 引張強さが質別3/4HとEHの間のように加工硬化したもの。 |
| EH | 引張強さが質別HとSHの間のように加工硬化したもの。(EHはExtra Hardの略) |
| SH | 引張強さが最大になるように熱処理を行ったもの。(SHはSpring Hardの略) |
| SR | ひずみ取りのための熱処理を行ったもの。(SRはStress Releaseの略) |

化学成分一覽

| | |
|----------------------|----------------|
| タフピッチ銅(C1100) | 比重 8.89 |
| Cu | 99.90% 以上 |

| | |
|------------------|----------------|
| 黄銅(C2801) | 比重 8.40 |
| Cu | 59.0 ~ 62% |
| Pb | 0.1% 以下 |
| Fe | 0.07% 以下 |
| Zn | 残部 |

| | |
|----------------------|----------------|
| ネーバル黄銅(C4621) | 比重 8.50 |
| Cu | 61.0 ~ 64.0% |
| Pb | 0.2% 以下 |
| Fe | 0.1% 以下 |
| Sn | 0.7 ~ 1.5% |
| Zn | 残部 |

| | |
|--------------|----------------|
| クローム銅 | 比重 8.90 |
| Cu | 残部 |
| Cr | 0.7 ~ 1.4% |

| | |
|-------------------|----------------|
| ベリリウム銅50合金 | 比重 8.83 |
| Cu | 残部 |
| Be | 0.2 ~ 0.4% |
| Ni | 1.4 ~ 2.1% |
| Ag | 0.1 ~ 0.3% |

| | |
|---------------------------|----------------|
| アルミニウム青銅(C6161)相当品 | 比重 7.90 |
| Cu+Fe+Al+Mn+Ni | 99.50% 以上 |
| Cu | 83.0 ~ 90.0% |
| Pb | 0.02% 以下 |
| Fe | 2.0 ~ 4.0% |
| Mn | 0.5 ~ 2.0% |
| Al | 7.0 ~ 10.0% |
| Ni | 0.5 ~ 2.0% |

| | |
|---------------------|----------------|
| ばね用洋白(C7701) | 比重 8.70 |
| Cu | 54.0 ~ 58.0% |
| Pb | 0.03% 以下 |
| Fe | 0.25% 以下 |
| Mn | 0 ~ 0.5% |
| Ni | 16.5 ~ 19.5% |
| Zn | 残部 |

| | |
|--------------------|----------------|
| 無酸素銅(C1020) | 比重 8.94 |
| Cu | 99.96% 以上 |

| | |
|--------------------|----------------|
| 快削黄銅(C3604) | 比重 8.50 |
| Cu | 57.0 ~ 61.0% |
| Pb | 1.8 ~ 3.7% |
| Fe | 0.50% 以下 |
| Zn | 残部 |

| | |
|----------------------|----------------|
| ネーバル黄銅(C4641) | 比重 8.40 |
| Cu | 59.0 ~ 62.0% |
| Pb | 0.5% 以下 |
| Fe | 0.2% 以下 |
| Sn | 0.5 ~ 1.0% |
| Zn | 残部 |

| | |
|--------------------|----------------|
| りん青銅(C5191) | 比重 8.80 |
| Cu+Sn+P 合金 | 99.50% 以上 |
| Cu | 残部 |
| P | 0.03 ~ 0.35% |
| Pb | 0.02% 以下 |
| Fe | 0.1% 以下 |
| Sn | 5.5 ~ 7.0% |
| Zn | 0.2% 以下 |

| | |
|----------------|----------------|
| 砲金(BC6) | 比重 8.95 |
| Cu | 83.0 ~ 87.0% |
| Pb | 4.0 ~ 6.0% |
| Sn | 4.0 ~ 6.0% |
| Zn | 4.0 ~ 6.0% |

| | |
|---------------------------|----------------|
| アルミニウム青銅(C6191)相当品 | 比重 7.60 |
| Cu+Fe+Al+Mn+Ni | 99.50% 以上 |
| Cu | 81.0 ~ 88.0% |
| Fe | 3.0 ~ 5.0% |
| Mn | 0.5 ~ 2.0% |
| Al | 8.5 ~ 11.0% |
| Ni | 0.5 ~ 2.0% |

| | |
|---------------------|----------------|
| りん脱酸銅(C1220) | 比重 8.94 |
| Cu | 99.90% 以上 |
| P | 0.015 ~ 0.04% |

| | |
|------------------|----------------|
| 黄銅(C2700) | 比重 8.47 |
| Cu | 63.0 ~ 67.0% |
| Pb | 0.05% 以下 |
| Fe | 0.05% 以下 |
| Zn | 残部 |

| | |
|--------------------|----------------|
| 高力黄銅(C6782) | 比重 8.30 |
| Cu | 56.0 ~ 60.5% |
| Pb | 0.5% 以下 |
| Fe | 0.1 ~ 1.0% |
| Mn | 0.5 ~ 2.5% |
| Al | 0.2 ~ 2.0% |
| Zn | 残部 |

| | |
|-------------------|----------------|
| ベリリウム銅25合金 | 比重 8.30 |
| Cu+Be+Ni+Co+Fe 合金 | 99.50% 以上 |
| Cu | 残部 |
| Be | 1.8 ~ 2.0% |
| Ni+Co+Fe 合金 | 0.6% 以下 |
| Ni+Co 合金 | 0.2% 以上 |

| | |
|----------------------------|----------------|
| 快削銅(テルル銅)(C1450)相当品 | 比重 8.94 |
| Cu | 残部 |
| P | 0.004 ~ 0.012% |
| Te | 0.4 ~ 0.6% |
| O | 0.001% 以下 |

| | |
|------------------|----------------|
| 洋白(C7521) | 比重 8.80 |
| Cu | 62.0 ~ 66.0% |
| Pb | 0.03% 以下 |
| Fe | 0.25% 以下 |
| Ni | 16.5 ~ 19.5% |
| Zn | 残部 |